

VOJENSKÝ ÚTVAR 4977 SLIAČ

Č.p.: LZSl-617/21-7-1/2009-TZIV

Výzva

na predloženie cenovej ponuky zákazky s nízkou hodnotou
podľa § 102 ods.1 zákona č.25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení
niektorých zákonov na dodanie tovaru a súvisiacich služieb

1. Identifikácia verejného obstarávateľa:

Názov: *MO SR – Letecká základňa Sliač,*
zastúpený : plk. Ing. Jozef DOBROTKA
Sídlo: *ul.ČSA 1123, 962 31 Sliač*
IČO: *30845572*
Kontaktná osoba: *npor.Ing.Lubomír MACHOVIČ*
Telefón: *0960/452 488, 489*
Fax: *0960/452 002*
e-mail: lubomir.machovic@mil.sk

2. Typ zmluvy: *Jednotlivé objednávky.*

3. Miesto dodania: *Vojenský útvar 4977, ul.ČSA 1123, 962 31 Sliač*

4. Druh a množstvo tovaru: *Vrtáky a závitorezné nástroje*

5. Rozsah ponuky: *Na celý predmet zákazky.*

6. Termín dodania: *Do 15 dní od vystavenia objednávky*

7. Opis predmetu zákazky: *Vid' príloha.*

8. Lehota na predloženie cenovej ponuky: *19.3.2009 do 12:00 hod.*

Návrhy s cenovou ponukou možno zasielať:

a) na adresu: *Vojenský útvar 4977, ul.ČSA 1123, 962 31 Sliač*

b) osobne: *Vojenský útvar 4977, ul.ČSA 1123, Sliač*

Oddelenie logistiky, npor. Ing. Lubomír MACHOVIČ

Uchádzač vloží cenovú ponuku do uzavretej obálky označenej heslom.

„NEOTVÁRAŤ- súťaž – Vrtáky a závitorezné nástroje “

Návrh predložený po uplynutí tejto lehoty nebude prijatý a bude vrátený uchádzačovi neotvorený.

9. Obsah ponuky

- **Úplne vyplnená cenová ponuka na dodanie predmetu zákazky obsahujúca navrhovanú zmluvnú cenu v € s DPH, v ktorej sú zahrnuté všetky náklady uchádzača vrátane dodávky do sídla obstarávateľa.** Obstarávateľ požaduje garanciu ponúkaných cien v priebehu celého obstarávacieho obdobia t.j. do 31.12.2009. V prípade, že dodávateľ nebude schopný z objektívnych príčin dodržať ponúkané ceny, obstarávateľ si vyhradzuje právo vyhlásiť novú súťaž na dodanie požadovaného materiálu.
- **Súčasťou ponuky musí byť aj vyhlásenie uchádzača, že rešpektuje požiadavky a podmienky obstarávateľa uvedené vo Výzve a že s nimi súhlasí. Cenová ponuka a prehlásenie musí byť podpísané osobou oprávnenou konať za uchádzača.**

10. Požiadavky na predloženie cenovej ponuky

*Ponuka musí byť predložená na **všetky druhy** tovarov uvedených v prílohe č.1 k tejto výzve, ktorá je zároveň podkladom pre vypracovanie cenovej ponuky. Ponúknutý tovar musí spĺňať všetky minimálne technické parametre uvedené v prílohe č.1 a musí byť **uvedený typ (označenie)** ponúkaného tovaru.*

11. Požadované obchodné podmienky dodania tovaru

- a) Tovar bude objednávaný vyhlasovateľom podľa jeho potrieb, na základe samostatných písomných objednávok,
- b) Ku každej písomnej objednávke pri dodaní tovaru vystaviť samostatný dodací list, na ktorom oprávnený zástupca kupujúceho podpisom potvrdí prevzatie tovaru,
- c) Na dodanie tovaru sa neposkytuje preddavok,
- d) Na tovar dodaný na základe písomnej objednávky bude vystavená samostatná faktúra
Faktúry zasilať na adresu: Vojenský útvar 4977, ul.ČSA 1123, 962 31 Sliač
 - a) splatnosť faktúr 30 dní,
 - b) prílohou faktúry musí byť dodací list potvrdený oprávneným zástupcom kupujúceho,
- i) Záruka na tovar a uplatňovanie reklamácií – podľa platných právnych noriem,

12. Vyhodnotenie ponúk:

Vyhodnotenie vykoná trojčlenná komisia určená na vyhodnotenie ponúk 20.3.2009 o 13:00 bez účasti uchádzačov. Po vyhodnotení predložených cenových ponúk bezodkladne písomne oznámi všetkým uchádzačom, ktorých ponuky sa vyhodnocovali, výsledok vyhodnotenia ponúk. Neúspešnému uchádzačovi oznámi, že neuspel a dôvody neprijatia jeho ponuky.

Úspešnému uchádzačovi oznámi, že jeho ponuku prijíma v prípade splnenia podmienky na predloženie originálneho dokladu o oprávnení podnikat' s predmetom zákazky nie starším ako 3 mesiace (pri overenej fotokópii nesmie byť overovaný originál starší ako 3 mesiace).

V zmysle zákona č.25/2006 Z.z o verejnom obstarávaní. § 140, písmeno a.) proti rozhodnutiu verejného obstarávateľa o výbere najvhodnejšieho uchádzača pri postupe zadávania zákazky s nízkou hodnotou nie je možné podať námietky.

13. Kritéria na hodnotenie ponúk:

- a) kvalita
- b) najnižšia cena

14. Dôvody na zrušenie súťaže:

- a) nebola predložená žiadna ponuka,
- b) ani jeden uchádzač nesplnil podmienky účasti,
- c) ani jedna z predložených ponúk nesplnila podmienky Výzvy,
- d) zmenili sa okolnosti, za ktorých bola Výzva zverejnená,

V Sliači dňa: 11.marca 2009

npor. Ing. Ľubomír MACHOVIČ
StD SKRZT IV

Cenová ponuka k výzve: LZSl-617/21-7-1/2009-TZIV
Predmet zákazky: **Vrtáky a závitorezné nástroje**

Príloha č.1

Uchádzač :
Adresa, sídlo :
Vybavuje:.....
IČO :
IČ DPH :
Zapísaný v obchodnom registri :

Tel: Fax:
Bankové spojenie :
Číslo účtu :

1. Opis predmetu obstarávania:

1.1. Vrták do kovu s valcovou stopkou:

Požadované parametre:

- *HSS DIN 338, ČSN 221121, stredný rad, $\lambda=25^{\circ}\div 30^{\circ}$, $\varepsilon=118^{\circ}$, N, pravotočivé*
- *Výkonné vrtáky pre vrtanie v súčiastkach z nelegovanej i legovanej ocele, ocel'oliatiny do pevnosti 900 N/mm², šedej, temperovanej i tvárnej liatiny, spekanej kalenej ocele, hliníkovej zliatiny, bronzu, húževnatej mosadze apod.*

P.č.	Priemer vrtáka	m.j.	Cena celkom v € s DPH	Poznámka *)
1.	Ø 1mm	ks		
2.	Ø 1,5mm	ks		
3.	Ø 2,0mm	ks		
4.	Ø 2,5mm	ks		
5.	Ø 2,5mm	ks		
6.	Ø 3,0mm	ks		
7.	Ø 3,2mm	ks		
8.	Ø 3,4mm	ks		
9.	Ø 3,5mm	ks		
10.	Ø 3,7mm	ks		
11.	Ø 3,8mm	ks		
12.	Ø 4,0mm	ks		
13.	Ø 4,2mm	ks		
14.	Ø 4,4mm	ks		
15.	Ø 4,5mm	ks		
16.	Ø 4,6mm	ks		
17.	Ø 4,8mm	ks		
18.	Ø 5,0mm	ks		
19.	Ø 5,3mm	ks		
20.	Ø 5,5mm	ks		
21.	Ø 5,7mm	ks		
22.	Ø 6,0mm	ks		
23.	Ø 6,3mm	ks		
24.	Ø 6,5mm	ks		
25.	Ø 6,8mm	ks		
26.	Ø 7,0mm	ks		
27.	Ø 7,3mm	ks		
28.	Ø 7,5mm	ks		
29.	Ø 7,8mm	ks		
30.	Ø 8,0mm	ks		

*) – V prípade doplnkových údajov (výrobca, konkrétny typ, označenie výrobku, veľkosť balenia - náplne alebo ďalšie parametre a vlastnosti výrobku) prosím o ich doplnenie.

P.č.	Priemer vrtáka	m.j.	Cena celkom v € s DPH	Poznámka *)
31.	Ø 8,2mm	ks		
32.	Ø 8,5mm	ks		
33.	Ø 8,8mm	ks		
34.	Ø 9,0mm	ks		
35.	Ø 9,5mm	ks		
36.	Ø 10,0mm	ks		
37.	Ø 10,5mm	ks		
38.	Ø 11,0mm	ks		
39.	Ø 11,5mm	ks		
40.	Ø 12,0mm	ks		
41.	Ø 12,5mm	ks		
42.	Ø 13,0mm	ks		
43.	Ø 13,5mm	ks		
44.	Ø 14,0mm	ks		
45.	Ø 14,5mm	ks		
46.	Ø 15,0mm	ks		
47.	Ø 16,0mm	ks		
SPOLU:				

1.2. Vrták do kovu s valcovou stopkou:

Požadované parametre:

- HSS Co DIN 338, stredný rad, $\varepsilon = 128 - 135^\circ$, pravotočivé
- Vysoko výkonné vrtáky so zvýšenou tepelnou odolnosťou, pre vrtanie v súčiastkach z ťažko obrobiteľných materiálov, legovanej ocele, ocelíoliatiny, zvlášť na vrtanie v zušľachtených oceliach a nerezovej oceli.

P.č.	Priemer vrtáka	m.j.	Cena celkom v € s DPH	Poznámka *)
1.	Ø 2,0mm	ks		
2.	Ø 2,5mm	ks		
3.	Ø 3,0mm	ks		
4.	Ø 3,5mm	ks		
5.	Ø 4,0mm	ks		
6.	Ø 4,5mm	ks		
7.	Ø 5,0mm	ks		
8.	Ø 5,5mm	ks		
9.	Ø 6,0mm	ks		
10.	Ø 6,5mm	ks		
11.	Ø 7,0mm	ks		
12.	Ø 7,5mm	ks		
13.	Ø 8,0mm	ks		
14.	Ø 8,5mm	ks		
15.	Ø 9,0mm	ks		
16.	Ø 9,5mm	ks		
17.	Ø 10,0mm	ks		
SPOLU:				

*) – V prípade doplnkových údajov (výrobca, konkrétny typ, označenie výrobku, veľkosť balenia - náplne alebo ďalšie parametre a vlastnosti výrobku) prosím o ich doplnenie.

1.3. Vrták do kovu s valcovou stopkou:

Požadované parametre:

- HSS Co DIN 338, stredný rad, $\varepsilon = 128 - 135^\circ$, ľavotočivé
- Vysoko výkonné vrtáky so zvýšenou tepelnou odolnosťou, pre vrtanie v súčiastkach z ťažko obrobiteľných materiáloch, legovanej ocele, ocel'oliatiny, zvlášť na vrtanie v zušľachtených oceliach a nerezovej oceli.

P.č.	Priemer vrtáka	m.j.	Cena celkom v € s DPH	Poznámka *)
1.	Ø 2,0mm	ks		
2.	Ø 3,0mm	ks		
3.	Ø 4,0mm	ks		
4.	Ø 5,0mm	ks		
5.	Ø 6,0mm	ks		
6.	Ø 7,0mm	ks		
7.	Ø 8,0mm	ks		
8.	Ø 9,0mm	ks		
9.	Ø 10,0mm	ks		
SPOLU:				

1.4. Vrták do kovu s valcovou stopkou:

Požadované parametre:

- HSS Co DIN 338, zvlášť dlhý rad, $\varepsilon = 128 - 135^\circ$, pravotočivé
- Vysoko výkonné vrtáky so zvýšenou tepelnou odolnosťou, pre vrtanie v súčiastkach z ťažko obrobiteľných materiáloch, legovanej ocele, ocel'oliatiny, zvlášť na vrtanie v zušľachtených oceliach a nerezovej oceli.

P.č.	Priemer vrtáka	m.j.	Cena celkom v € s DPH	Poznámka *)
1.	Ø 4,0mm/ min.200mm	ks		
2.	Ø 5,0mm/ min.250mm	ks		
3.	Ø 6,0mm/ min.260mm	ks		
4.	Ø 7,0mm/ min.300mm	ks		
5.	Ø 8,0mm/ min.300mm	ks		
6.	Ø 9,0mm/ min.320mm	ks		
7.	Ø 10,0mm/ min.340mm	ks		
SPOLU:				

1.5. Sada vrtákov do kovu s valcovou stopkou:

Požadované parametre: - HSS Co DIN 338, stredný rad

- $\varepsilon = 128 - 135^\circ$, pravotočivé
- Vysoko výkonné vrtáky so zvýšenou tepelnou odolnosťou, pre vrtanie v súčiastkach z ťažko obrobiteľných materiáloch, legovanej ocele, ocel'oliatiny, zvlášť na vrtanie v zušľachtených oceliach a nerezovej oceli.

P.č.	Priemer vrtákov, Stupňovanie priemeru	m.j.	Cena celkom v € s DPH	Poznámka *)
1.	Ø 1,00 – 13,00 x0,5mm	sad		
2.	Ø 1,00 – 13,00 x0,1mm	sad		
SPOLU:				

*) – V prípade doplnkových údajov (výrobca, konkrétny typ, označenie výrobku, veľkosť balenia - náplne alebo ďalšie parametre a vlastnosti výrobku) prosím o ich doplnenie.

1.6. Vrták do kovu s kuželovou stopkou:*Požadované parametre:*

- HSS, ČSN 221140, DIN 345 RN, pravotočivé, stredný rad
- Výkonné vrtáky pre vrtanie v súčiastkach z nelegovanej i legovanej ocele, oceloliatiny do pevnosti 900 N/mm², šedej, temperovanej i tvárnej liatiny, spekanej kalenej ocele, hliníkovej zliatiny, bronzu, húževnatej mosadze apod.

P.č.	Priemer vrtáka	m.j.	Cena celkom v € s DPH	Poznámka *)
1.	Ø 14,0mm	ks		
2.	Ø 15,0mm	ks		
3.	Ø 16,0mm	ks		
4.	Ø 17,0mm	ks		
5.	Ø 18,0mm	ks		
6.	Ø 19,0mm	ks		
7.	Ø 20,0mm	ks		
8.	Ø 21,0mm	ks		
9.	Ø 22,0mm	ks		
10.	Ø 23,0mm	ks		
11.	Ø 25,0mm	ks		
12.	Ø 28,0mm	ks		
13.	Ø 30,0mm	ks		
SPOLU:				

1.7. Sada ručných závitníkov – metrický závit:*Požadované parametre:*

- Pre rezanie závitov v nepriechodných a priechodných otvoroch (STN 22 3010, 20)
- Metrický závit DIN 13, tolerancia ISO 2 (6H)
- Pre ocele s dobrou trieskou do 700N/mm², nelegované a legované ocele, konštrukčná ocel', temperovaná liatina, neželezné kovy, plasty a termoplasty.

P.č.	Priemer	m.j.	Cena celkom v € s DPH	Poznámka *)
1.	M3	sad		
2.	M4	sad		
3.	M5	sad		
4.	M6	sad		
5.	M8	sad		
6.	M10	sad		
7.	M10 x 1,0	sad		
8.	M12	sad		
9.	M12 x 1,5	sad		
10.	M14	sad		
11.	M16	sad		
12.	M16 x 1,5	sad		
13.	M20	sad		
14.	M20 x 1,5	sad		
15.	M24 x 2,0	sad		
16.	M30 x 2,0	sad		
SPOLU:				

*) – V prípade doplnkových údajov (výrobca, konkrétny typ, označenie výrobku, veľkosť balenia - náplne alebo ďalšie parametre a vlastnosti výrobku) prosím o ich doplnenie.

1.8. Ručná kruhová závitová čel'ust' – metrický závit:*Požadované parametre:*

- STN EN 22 568 (22 3210), metrický závit DIN 13, tolerancia ISO 2 (6g)
- Pre ocele s dobrou trieskou do 700N/mm², nelegované a legované ocele, konštrukčná ocel', temperovaná liatina, neželezné kovy, plasty a termoplasty.

P.č.	Priemer	m.j.	Cena celkom v € s DPH	Poznámka *)
1.	M3	ks		
2.	M4	ks		
3.	M5	ks		
4.	M6	ks		
5.	M8	ks		
6.	M10	ks		
7.	M10 x 1,0	ks		
8.	M12	ks		
9.	M12 x 1,5	ks		
10.	M14	ks		
11.	M16	ks		
12.	M16 x 1,5	ks		
13.	M20	ks		
14.	M20 x 1,5	ks		
15.	M24 x 2,0	ks		
16.	M30 x 2,0	ks		
		SPOLU:		

1.9. Súprava ručných závitníkov a kruhových závitových čel'ustí – metrický závit:*Požadované parametre:*

- metrický závit DIN 13, tolerancia ISO 2 (6g, 6H)
- Pre ocele s dobrou trieskou do 700N/mm², nelegované a legované ocele, konštrukčná ocel', temperovaná liatina, neželezné kovy, plasty a termoplasty.
- Súprava uložená v prepravnom obale(PVC, kov) vrátane vratidiel na závitníky a čel'uste

P.č.	Priemer, rozsah	m.j.	Cena celkom v € s DPH	Poznámka *)
1.	M3 – M12, (M1 – II)	ks		
2.	M12 – M20, (M2 – II)	ks		
		SPOLU:		

*) – V prípade doplnkových údajov (výrobca, konkrétny typ, označenie výrobku, veľkosť balenia - náplne alebo ďalšie parametre a vlastnosti výrobku) prosím o ich doplnenie.

Rešpektujem požiadavky a podmienky obstarávateľa uvedené vo Výzve a súhlasím s nimi

.....
Pečiatka a podpis zástupcu firmy